

分離型ガス警報器(業務用)・バルク用ガス漏れ検知器

新コスモス電機株式会社製

LPガス用

型式: XH-610G/XH-610GB/XH-611EB



型式	XH-610G	XH-610GB	XH-611EB
	分離型ガス警報器(業務用)	バルク用ガス漏れ検知器	
対象ガス	LPガス		
検知方式	熱線型半導体式センサー		
警報ガス濃度	爆発下限界濃度の $\frac{1}{100}$ 以上 $\frac{1}{4}$ 以下		
警報方式	警報部	赤(ガス警報)ランプ即時点灯	
	検知部	赤(ガス警報)ランプ点灯 ブザーまたは音声 (切替スイッチによる)	赤(ガス警報)ランプ即時点灯 赤ランプ点滅(5秒毎に3回)
電源	警報部	AC100V \pm 10%、50/60Hz	単2形アルカリ乾電池2本
	検知部	DC15V(警報部より供給)	DC3V(警報部より供給)
使用温度	警報部	-10 $^{\circ}$ C \sim +40 $^{\circ}$ C(結露しないこと)	
	検知部	-10 $^{\circ}$ C \sim +45 $^{\circ}$ C (結露しないこと)	-10 $^{\circ}$ C \sim +50 $^{\circ}$ C (結露しないこと)
出力	2段階有電圧出力 無電圧出力 (マイコンメーター専用)		FETによるオープンドレイン出力(NCU専用) 絶縁型半導体リレーによる出力
	無電圧a接点出力		
取付方式	警報部	取付金具による壁掛け取付	
	検知部	取付金具による壁掛け取付 マグネットによるプロテクター内取付	
備考	高圧ガス保安協会検定合格品		

